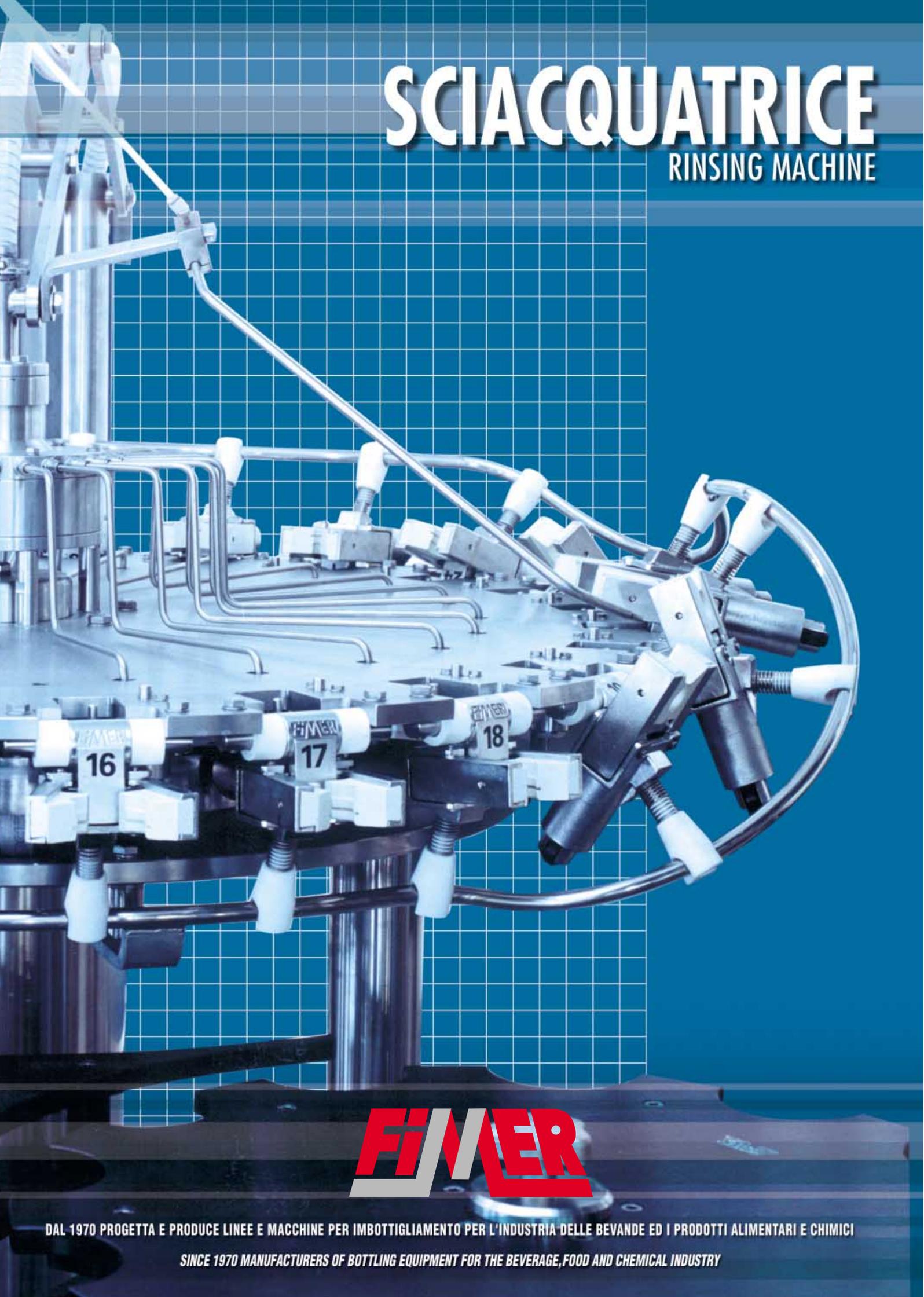


SCIACQUATRICE

RINSING MACHINE



FIMER

DAL 1970 PROGETTA E PRODUCE LINEE E MACCHINE PER IMBOTTIGLIAMENTO PER L'INDUSTRIA DELLE BEVANDE ED I PRODOTTI ALIMENTARI E CHIMICI

SINCE 1970 MANUFACTURERS OF BOTTLING EQUIPMENT FOR THE BEVERAGE, FOOD AND CHEMICAL INDUSTRY

FUNZIONAMENTO

La sciacquatrice modello SA è una macchina che esegue in maniera completamente automatica la pulizia interna di bottiglie nuove.

La stella di ingresso preleva la bottiglia dal nastro trasportatore portandola in corrispondenza della pinza di presa. La pinza afferra la bottiglia all'altezza del collo capovolgendola in senso radiale fino a centrarla perfettamente sull'ugello spruzzatore.

L'ugello procede all'iniezione di acqua o soluzione detergente a perdere, al fine di svuotare le bottiglie da residui nocivi. L'iniezione ha una durata predeterminata che può essere variata agendo semplicemente sul collettore di distribuzione.

Al termine della fase di iniezione ha inizio il periodo di sgocciolamento seguito da un soffio finalizzato al distacco della goccia residua sulla baga della bottiglia.

La pinza capovolge nuovamente la bottiglia riportandola in posizione iniziale. La stella di uscita la depone nuovamente sul nastro trasportatore.



OPERATION

The rinsing machine, model SA, performs the inner cleaning of new bottles completely automatically.

The inlet star withdraws the bottles from the conveyor belt, driving them to the seizing pliers.

The gripper shall take the bottle by the neck, turning it upside down until it is perfectly centred on the spraying nozzle.

The nozzle shall start injecting water or detergent solution, so as to remove any harmful residual from the bottles. The duration of the injection, to be set in advance, can be changed simply operating the distribution manifold.

At the end of the injection phase, the dripping phase shall start, followed by a blow aiming at detaching the drop from the bottle.

The gripper shall turn upside down again the bottle, bringing it to its former position.

The output star shall place it again on the conveyor belt.

CARATTERISTICHE SALIENTI

Costruzione interamente in inox e materiali antiossidanti e autolubrificanti.

Centralina di distribuzione dotata di dispositivo di bloccaggio in caso di mancanza della bottiglia o del contenitore.

Possibilità di regolazione dei tempi di trattamento in funzione dei contenitori da trattare.

Tamponi di presa sagomati secondo il profilo dalla baga delle bottiglie muniti di dispositivo di estrazione rapida.

Regolazione elettrica dell'altezza della testata.

Protezioni antinfortunistiche in acciaio inox AISI 304.



MAIN FEATURES

Stainless steel manufacture, with antioxidant and self-lubricating materials.

Distribution gear-case provided with locking device in case no bottle or container are present.

Possibility to adjust treatment times depending upon the container to be treated.

Seizing pads shaped according to the profile of the bottle neck and provided with quick extraction device.

Electrical adjustment of the head height.

AISI 304 stainless steel accident prevention safety devices.

OPZIONI

DOPPIO TRATTAMENTO per eseguire la sciacquatura con fasi di trattamento diverse.

UGELLO MOBILE per aumentare l'efficacia del trattamento in caso di contenitori di difficile lavorazione.

RICIRCOLO del prodotto di sciacquatura composto da vasca pompa pre filtro e filtro finale montati su unico basamento.

FILTRAZIONE del prodotto di sciacquatura composto da pre filtro e filtro finale.

CAPPA DI ASPIRAZIONE FUMI per l'estrazione di eventuali fumi nocivi dalla cabina.

FALSE BOTTIGLIE per la sterilizzazione dell'impianto della sciacquatrice

OPTIONS

DOUBLE TREATMENT to be able to carry out the rinsing phase with different products.

MOVABLE NOZZLE to increase the treatment efficacy in case of containers difficult to be treated.

RECYCLING phase of the rinsing product, consisting of a pre-filtering pump tank and a final filtering tank to be assembled on the same base-ment.

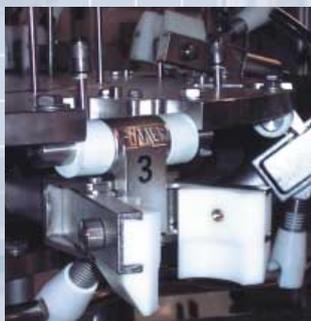
FILTERING of the rinsing product, consisting of a pre-filtering and a final filtering phase.

SUCTION HOOD to extract any possible harmful fume from the cabin.

FALSE BOTTLES to carry out the sterilization of the rinsing machine system.

Produzioni orarie e tempi di lavorazione - Hourly outputs and processing times

N° pinze Pliers nr.	9	12	16	20	24	30	36	40	48	60
Produzione oraria [B/h] Hourly output [B/h]	1000 / 2000	1500 / 2500	2000 / 4000	3000 / 5000	4000 / 6000	6000 / 8000	8000 / 10000	9000 / 12000	12000 / 16000	16000 / 20000
Tempo trattamento [sec] Treatment time [sec]	3.6 / 1.8	2.4 / 1.4	3.2 / 1.4	2.4 / 1.4	2.7 / 1.8	2.4 / 1.8	2.2 / 1.8	2.4 / 1.8	2.2 / 1.8	2.2 / 1.8
Tempo sgocciolamento [sec] Dripping time [sec]	10.8 / 5.4	12.0 / 7.2	13.0 / 6.8	10.8 / 6.5	9.9 / 6.6	7.8 / 5.9	7.7 / 6.1	7.2 / 5.4	6.5 / 4.7	7.7 / 6.12



I dati non sono impegnativi. La ditta si riserva di apportare modifiche senza preavviso.

These data are not binding. The company reserves the right to make any alterations it deems necessary without prior warning.

FIMER snc

REGIONE DOTA 46 - 14053 CANELLI (AT) - ITALY
Tel. 0039.0141.823404 - Fax 0039.0141.834504
www.fimer.it - info@fimer.it

TECNOLOGIA
"DOC"
PER L'IMBOTTIGLIAMENTO